



A 系列电子张力器说明说明书

资料内容如有变动，恕不另行通知！

注意事项

- 1、使用张力器的时候不要触碰传动和转动部件及阻挡张力杆；
- 2、防止张力器跌落，以及避免受强烈的冲击而造成损坏；
- 3、使用时适当调整毛毡压力(不宜过大)和拉簧力度，确保控制器正常运转；
- 4、在从大到小设置电流值时，必须在调小数值的同时转动张力轮，以消除张力脉动现象，否则影响卷线效果；
- 5、当漆包线卡住张力轮时，请把固定螺丝松开取出张力轮，清除杂物；
- 6、漆包线穿过陶瓷环，沿外形结构图虚线路径顺序通过张力器的相关部件；
- 7、根据使用状况，定期调整、更换毛毡，保证控制器正常工作。

规格表

型号	使用线径范围 (mm)	张力范围 (g. f)
A-30	Φ0.02-Φ0.06	3-30
A-100	Φ0.04-Φ0.12	10-100
A-200	Φ0.06-Φ0.16	20-200
A-600	Φ0.12-Φ0.35	60-600
A-1000	Φ0.15-Φ0.45	100-1000

A 系列

电子张力器 (使用说明书)



二〇一〇年十月修订

一、电源接口

1、性能指标

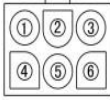
输入电源: 20.4-27.6VDC 20-250mA

输入信号: 20-26VDC 5-10mA

输出信号: < 36V Max 200mA

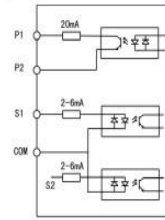
使用环境: 0℃-45℃ 40%-80%RH

2、外部接口

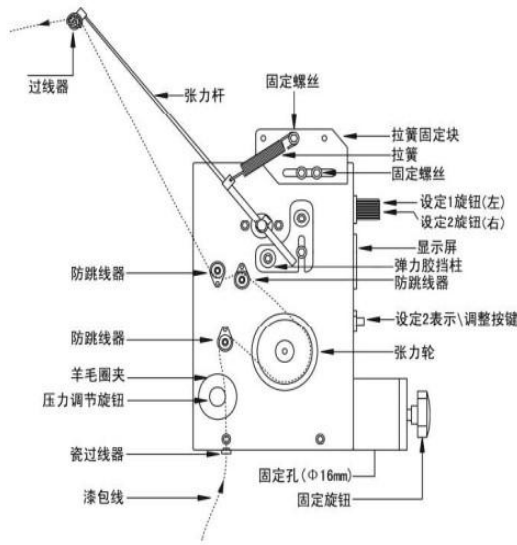


1(红)	2(棕)	3(黑+)	4(黄)	5(蓝)	6(白)
+24V	信号输入S	断线P1	GND	信号COM	断线P2

输入输出接口:



二、外形结构



三、产品操作

1、安装张力杆与拉簧

选择合适的张力杆和拉簧(根据所选张力器的线径范围与张力范围选择合适的拉簧, 拉力大的拉簧控制较大张力的线材/较粗的线材)按图示组装。

产品组装过程中请注意: 张力杆的尾部插入的深度必须超过下端的弹力胶挡柱, 但不能离张力轮太近, 调整好位置后需扭紧螺钉紧固。

2、调整反张力

通过改变拉簧固定块和拉簧在拉簧固定块上的位置, 来调整反张力, 调整后的张力杆必须紧贴下端的弹力胶挡柱。调整好位置后需扭紧固定螺丝。

3、设定输出张力

通电后张力器默认显示为“设定1”的电流值, 通过旋转旋钮“设定1”改变电流值来调整输出张力大小, 详细调整方式请参照旋钮、按键说明。

4、张力控制

线材经过张力器, 张力器被动送线, 它利用磁滞原理, 通过控制输入的励磁电流, 产生一定的扭矩, 来稳定张力的控制(励磁电流和力矩值\扭矩的变化有较好的线性关系)。

四、旋钮、按键说明

本张力器可设定两段独立的可调张力, 分别用旋钮“设定1”与旋钮“设定2”来调节, 通过“设定2表示/调整”按键辅助调节, 详细说明:

1、旋钮“设定1”: 任何状态下旋转此旋钮都会改变“设定1”的电流值。

2、旋钮“设定2”: 任何状态下旋转此旋钮都会改变“设定2”的电流值。

3、按键“设定2表示/调整”: 显示屏显示为“设定1”的电流值时, 按住此键显示屏便显示“设定2”的电流值(辅助“设定2”调整, 而非切换)。

注: 电流值越大张力越大, 反之越小; 通过接入外部信号控制, 可对“设定1”与“设定2”的电流值进行切换。

五、保修说明

1、张力器保修期为自购买之日起三个月。

2、超过保修期, 维修需收取一定的服务费。

3、即使在免费保修期内, 下列情况用户需承担维修费用:

- 替换易损件: 羊毛圈、导向零件、过线轮、张力杆;
- 因使用不当、不可抗力造成的损坏;
- 未经本公司允许自行拆卸;
- 型号不适用、超范围使用产生的损坏;
- 以上相当类型情况。